



SAFETY TIP OF THE WEEK

FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY



Company _____ Date _____

To encourage all of us to promote safety on a continuing basis, the Builders Exchange publishes a safety tip in each issue of the weekly **Bulletin**.
The superintendent/foreman of each job should use this safety tip in a short safety meeting Monday morning.
We suggest that this 5-to-10 minute meeting be just before lunch or perhaps right after the morning break.
You can then emphasize the SAFETY TIP OF THE WEEK all week long.

Los 6 pasos del bloqueo / etiquetado

Week Ending 09/25/20

LOTO significa bloqueo / etiquetado. Cuando se realiza correctamente antes del servicio o mantenimiento del equipo, los procedimientos de bloqueo / etiquetado controlan la energía peligrosa y protegen a los trabajadores de daños.

Las fuentes de energía, incluidas las eléctricas, mecánicas, hidráulicas, neumáticas, químicas, térmicas u otras fuentes en máquinas y equipos, pueden ser peligrosas para los trabajadores. Durante el servicio y mantenimiento de máquinas y equipos, la puesta en marcha inesperada o la liberación de energía almacenada puede provocar lesiones graves o la muerte de los trabajadores.

Un procedimiento de bloqueo / etiquetado debe incluir los siguientes seis pasos:

Paso 1: preparación

El primer paso para bloquear y etiquetar el equipo para servicio y mantenimiento es prepararse. Durante la fase de preparación, el empleado autorizado debe investigar y obtener un conocimiento completo de todos los tipos de energía peligrosa que se pueden controlar. Además, es importante identificar los peligros específicos y, por supuesto, los medios para controlar esa energía.

Paso 2: apagar

Una vez finalizada la planificación, comienza el proceso real de apagar y bloquear las máquinas. En este punto, es el momento de apagar la máquina o el equipo que será reparado o mantenido. Otra parte importante de este paso es informar a cualquier empleado afectado por el cierre, incluso si no participará en el servicio o mantenimiento.

Paso 3: aislamiento

El siguiente paso del procedimiento de bloqueo / etiquetado es aislar la máquina o el equipo de cualquier fuente de energía. Esto puede significar muchas cosas, como apagar la energía en un interruptor o cerrar una válvula.

Paso 4: bloqueo / etiquetado

Con la máquina o el equipo aislado de su fuente de energía, el siguiente paso del bloqueo / etiquetado es bloquear y etiquetar la máquina. Es justo decir que todo este proceso de seis pasos toma su nombre de este paso.

Durante este paso, el empleado autorizado conectará dispositivos de bloqueo y / o etiquetado a cada dispositivo de aislamiento de energía. El punto es aplicar el dispositivo de bloqueo en el dispositivo de aislamiento de energía de una manera que diga en la posición "segura" y no se pueda mover a la posición insegura excepto por la persona que realiza el bloqueo.

Etiquetado también se refiere a la aplicación de una etiqueta en el dispositivo. Esta etiqueta incluye el nombre de la persona que realizó el bloqueo e información adicional.

Paso 5: Verificación de energía almacenada

Incluso después de que se haya desconectado la fuente de energía, en el paso 3 del proceso de seguridad de bloqueo, y la máquina se haya bloqueado, en el paso 4, eso no garantiza completamente que no haya energía peligrosa todavía almacenada dentro de la máquina o que sea seguro realizar mantenimiento.

En este momento, es importante buscar cualquier energía peligrosa que haya sido "almacenada" dentro de la máquina, o cualquier energía "residual". Durante esta fase, cualquier energía almacenada o residual potencialmente peligrosa debe ser liberada, desconectada, restringida o no peligrosa de alguna otra manera.

Paso 6: Verificación de aislamiento

Este último paso se trata de asegurarse. Sí, ha apagado las máquinas, las ha aislado de su fuente de energía, las ha bloqueado y ha verificado que no haya energía almacenada peligrosa. Pero ahora es el momento de verificar que lo hizo bien y que ahora es seguro trabajar en la máquina o el equipo.

En este punto, un empleado autorizado verifica que la máquina esté correctamente aislada y desenergizada.

Special Topics for this Job: _____

MSDS # _____ Reviewed – Title: _____

Present at Meeting:

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Supervisor's Signature: _____

Note: These SAFETY TIPS OF THE WEEK are to help members provide a safe workplace and to instruct employees in ways to prevent accidents. Ensure you record the names of those who attend your safety meetings, and file this form with your permanent accident prevention records.